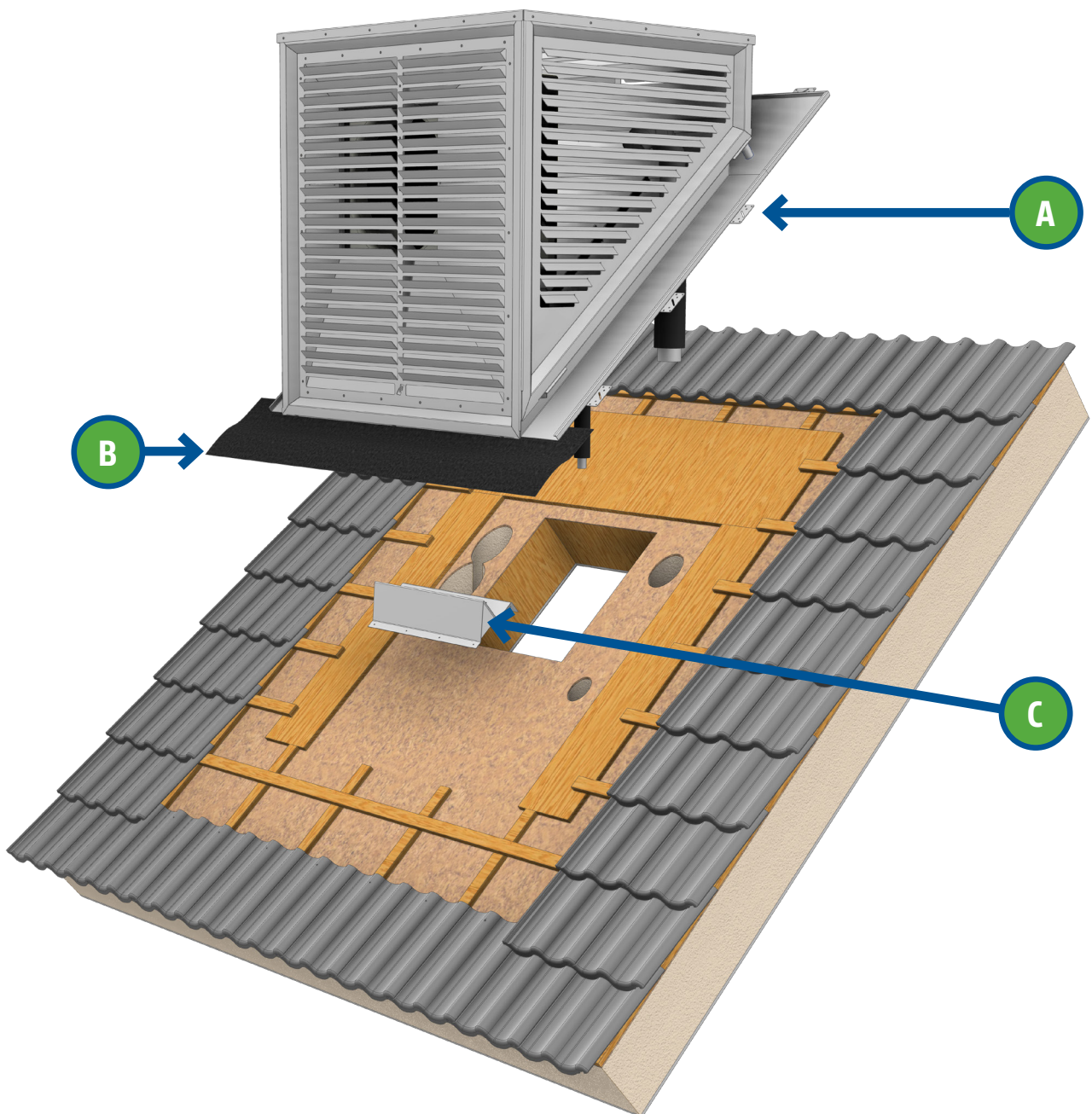


# Montagevoorschrift warmtepompschoorsteen (LWP)



Figuur 1: Exploded View van een gemonteerde LWP

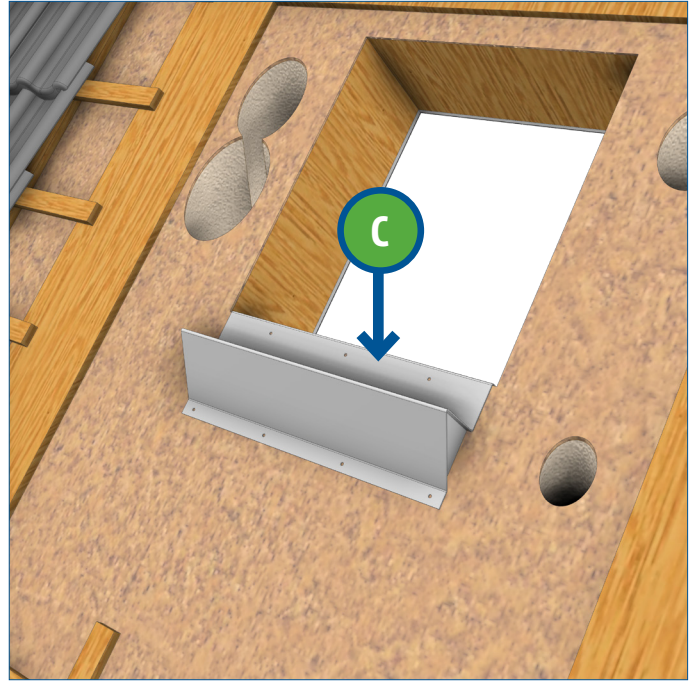


## MONTAGEVOORSCHRIFT WARMTEPOMPSCHOORSTEEN (LWP)

### 1. Bevestiging draagsteun

Plaats de draagsteun (C) in de sparing van het luik, zoals te zien in figuur 2 hiernaast. Bevestig de draagsteun door middel van spijkers of schroeven (niet meegeleverd) aan het dakbeschoot.

Figuur 2: Positionering van de draagsteun



### 2. Bevestiging indekstuk

Bevestig het indekstuk door middel van spijkers of schroeven (niet meegeleverd) met de spijkerstrips (A) aan de tengels of het dakbeschoot. Als deze bevestiging niet mogelijk is, dan moet het indekstuk met hout worden verwijderd, zodat dit wel mogelijk wordt. Belangrijk: Gebruik alleen de spijkerstrips voor de montage en niet de verholen goten!

Figuur 3: Montagedetail spijkerstrip



### 3. Aanwerken van dakpannen aan zij- en achterkant

Sluit de dakpannen aan op de zij- en achterkant van de LWP, met een maximale vrije tussenruimte van 50mm.



## MONTAGEVOORSCHRIFT WARMTEPOMPSCHOORSTEEN (LWP)

### 4. Aanwerken van dakpannen aan onderkant

Onderstop de loodvervangende slabbe (B) om gootvorming te voorkomen. Slijp indien nodig de bovenzijde (golf) van de dakpannen, dit ook om gootvorming te voorkomen. Werk de loodvervangende slabbe aan op de dakpannen volgens het voorschrift van de leverancier (Leadax, zie ook de tekst onderaan de volgende pagina).

### 5. Inspectieluik

Monteer het inspectieluik als dit nog niet is gedaan.

### 6. Luchtdicht afwerken sparingen

Werk de overgebleven ruimte tussen de kanalen en de sparingen luchtdicht af. Als voor de optionele luchtdichte dakbeschotplaten (D) is gekozen, kunnen deze voor dit doeleinde gebruikt worden.

### Verwerkingsvoorschrift Leadax Original:

- Leadax Original kan worden aangebracht in rollen van zes meter lengte zonder dat een overlap nodig is. Temperatuurwisselingen hebben weinig of geen invloed op het uitzetten of krimpen van het product. Leadax Original kan worden aangebracht vanaf -20 °C, maar kan moeilijker te verwerken zijn. De ideale verwerkingstemperatuur is vanaf 5 °C.
- Zorg er altijd voor dat de ondergrond droog, vet- en stofvrij is voordat u Leadax Original aanbrengt.
- Een overlap (80 mm) kan worden gemaakt door gebruik te maken van hete lucht of Leadax high-tack kit. De aanbevolen lastemperatuur is 400-420 °C, afhankelijk van de omgevingstemperatuur. Gebruik de roller om de lasnaad aan te drukken.
- Op plaatsen en in ruimtes die veelvuldig aan wind worden blootgesteld, kan Leadax Original worden vastgezet met een Leadax High Tack kit. Wanneer Leadax Original wordt gevormd of gebruikt als bekledingsmateriaal, raden wij aan deze te fixeren met Leadax Hightack kit. Gebruik ook Leadax hightack kit voor het afkitten van randen en naden.
- Leadax Original kan op voegen worden bevestigd met Leadax bevestigingsclips.
- Gebruik uw handen om Leadax Original voor te vormen en een loodklopper of -roller om het op zijn plaats te brengen.
- Na het aanbrengen de beschermfolie van het oppervlak verwijderen en omkeren.
- Leadax Original is geschikt voor alle soorten dakbedekkingsmaterialen (EPDM, bitumen, kunststoffen en metalen). Gebruik op deze materialen alleen Leadax hightack kit voor fixatie (geen hete lucht).
- Het product is ontworpen om te worden gedemonteerd, wat betekent dat het aan het einde van zijn levensduur kan worden gerecycled. De materialen kunnen worden teruggewonnen en gebruikt voor nieuwe Leadax producten.
- Leadax Original kan worden gebruikt voor alle loodcode 5 toepassingen. Voor platte daken en daken

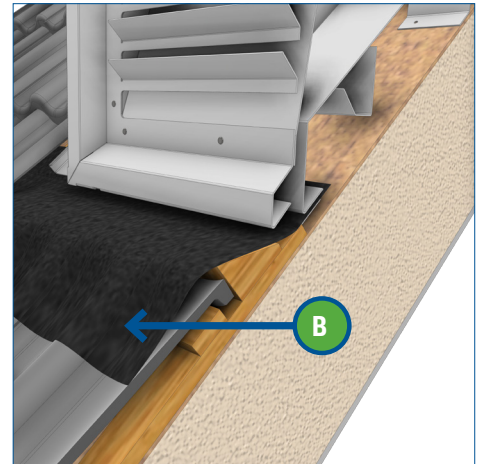
Deze handleiding is puur een richtlijn voor de montage van de LWP. We raden aan om het montageproces uit te voeren op basis van uw eigen professionele oordeel. Bij twijfel neemt u contact op met **Breman Installatiefabriek IJsselmuiden**. Bereikbaar via **038 332 77 99**. De afbeeldingen in dit document zijn een indicatie en geven niet de echte situatie weer. Er kunnen geen rechten worden ontleend aan deze afbeeldingen.

**breman.nl**

T 038 332 77 99 E [installatiefabriek@breman.nl](mailto:installatiefabriek@breman.nl)

0180005 · Versie Maart 2023

Figuur 4: Onderleggen van de loodslabbe



Figuur 5: Afwerken van de sparingen

